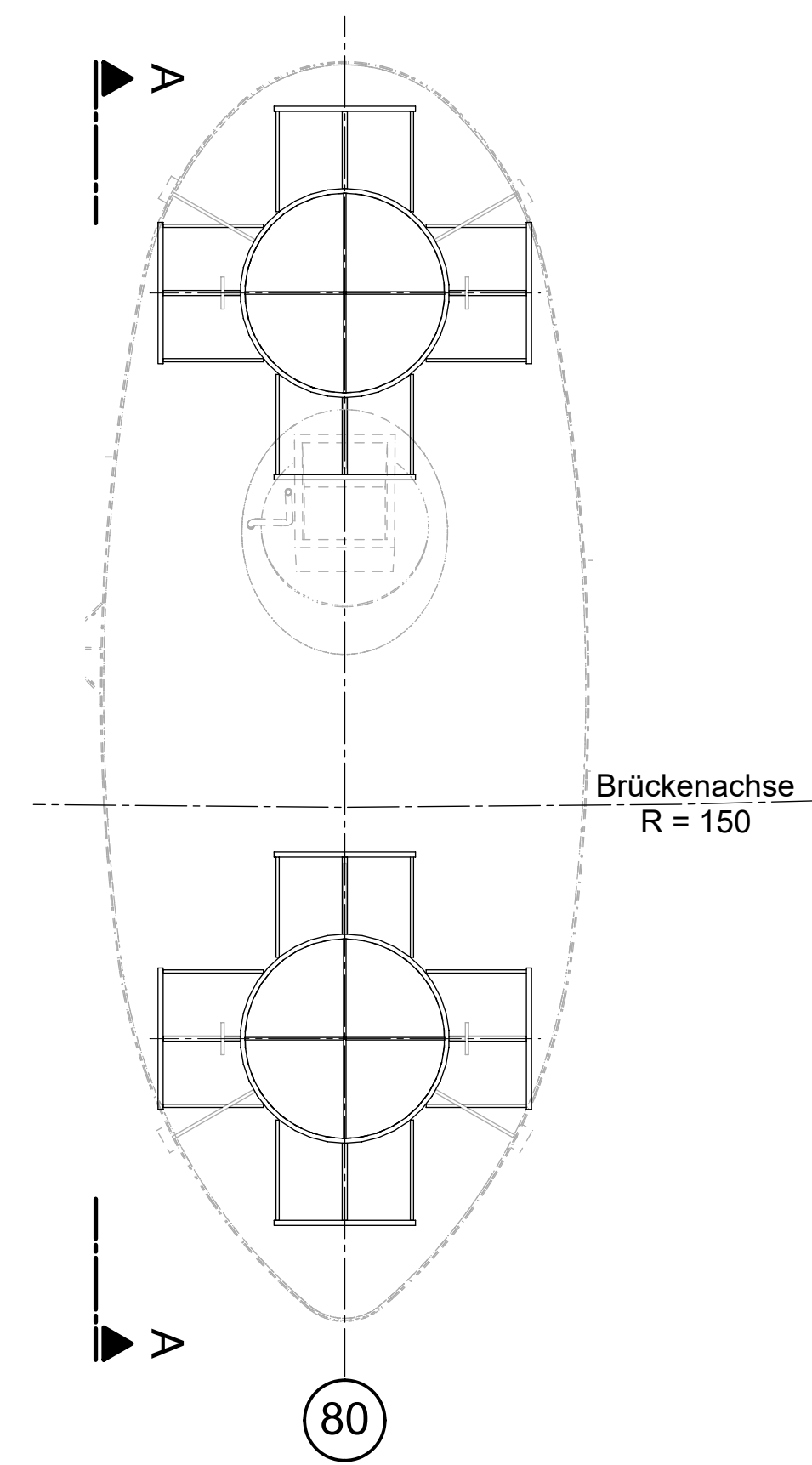
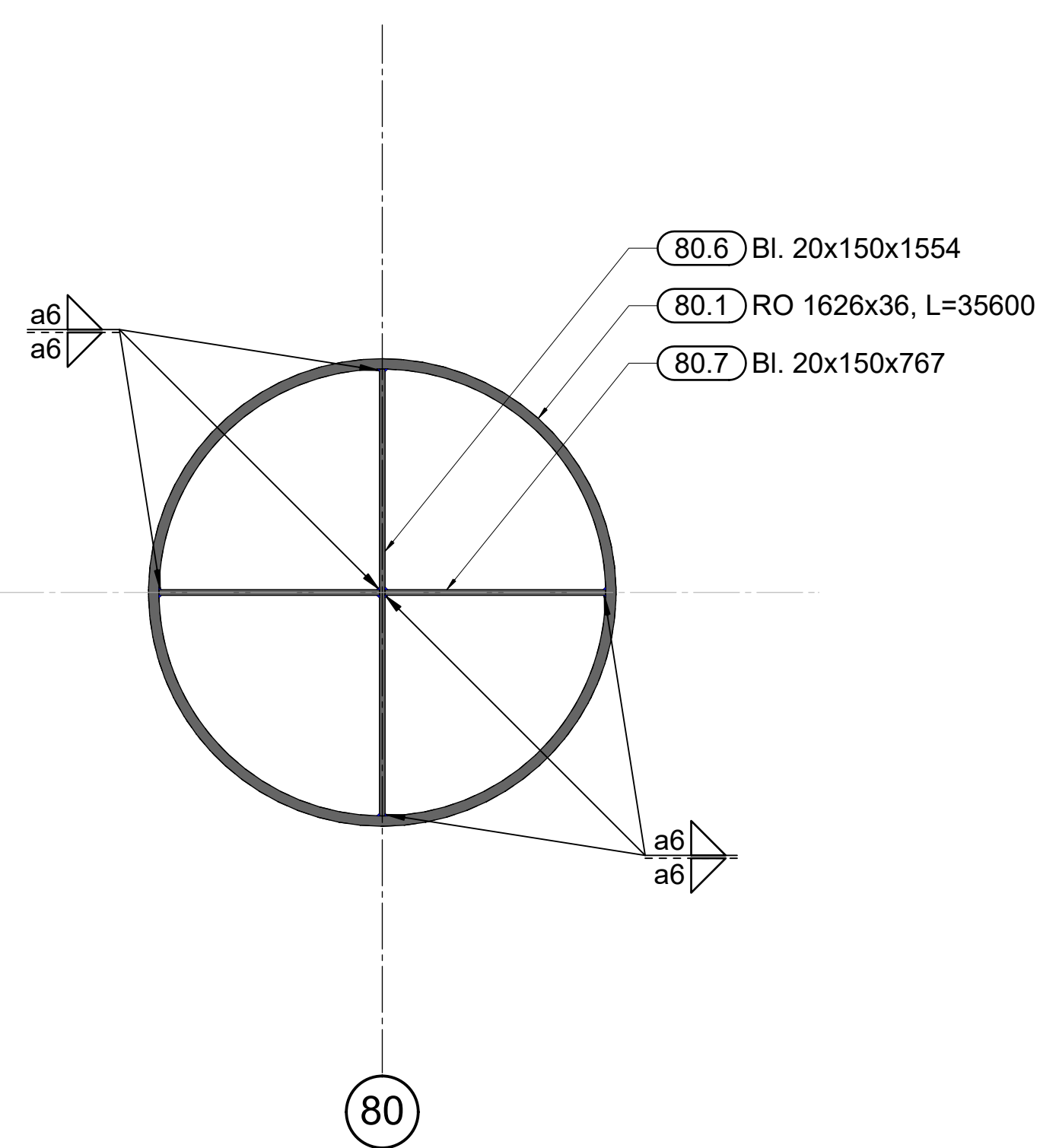


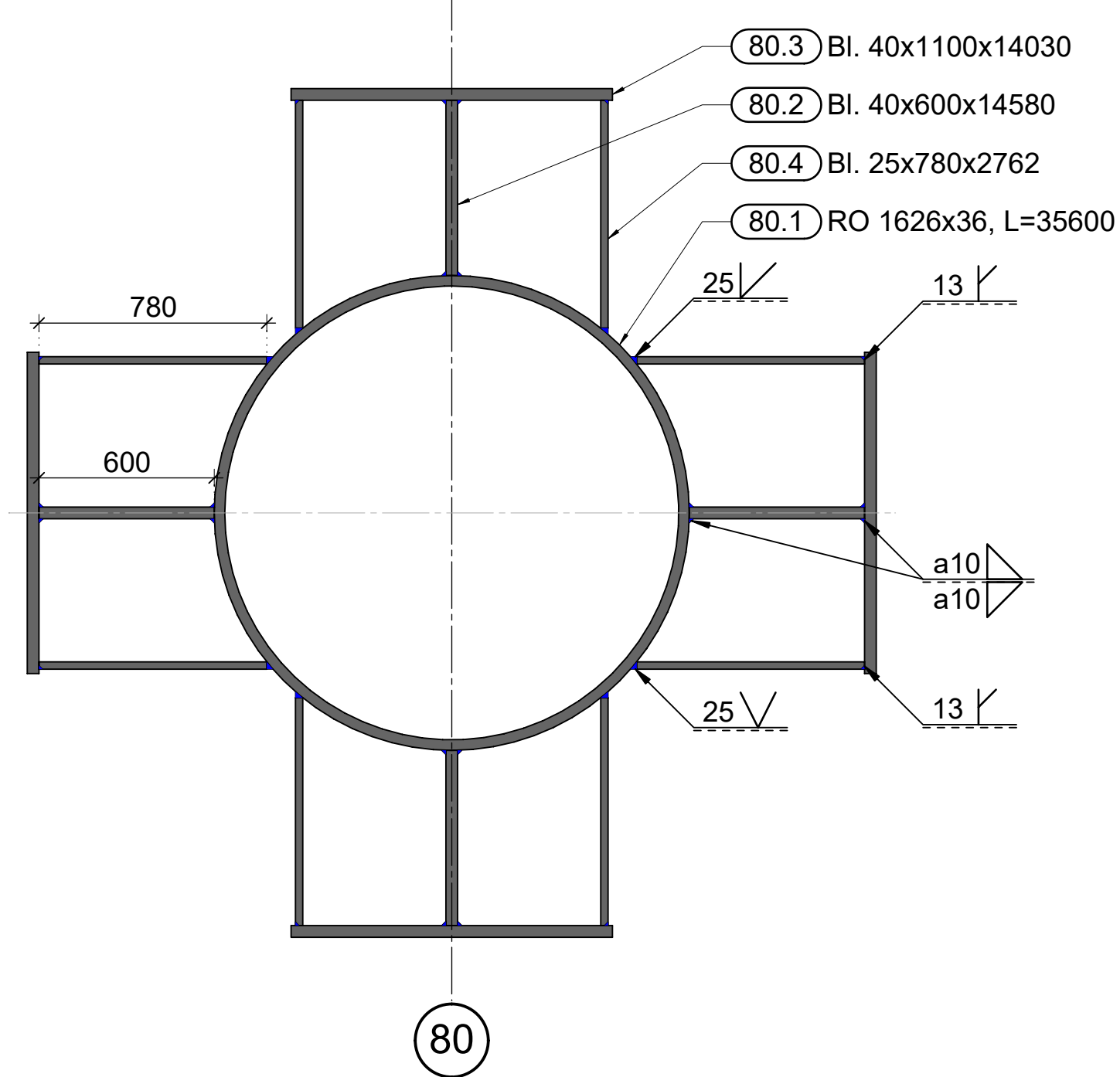
Draufsicht M 1:50



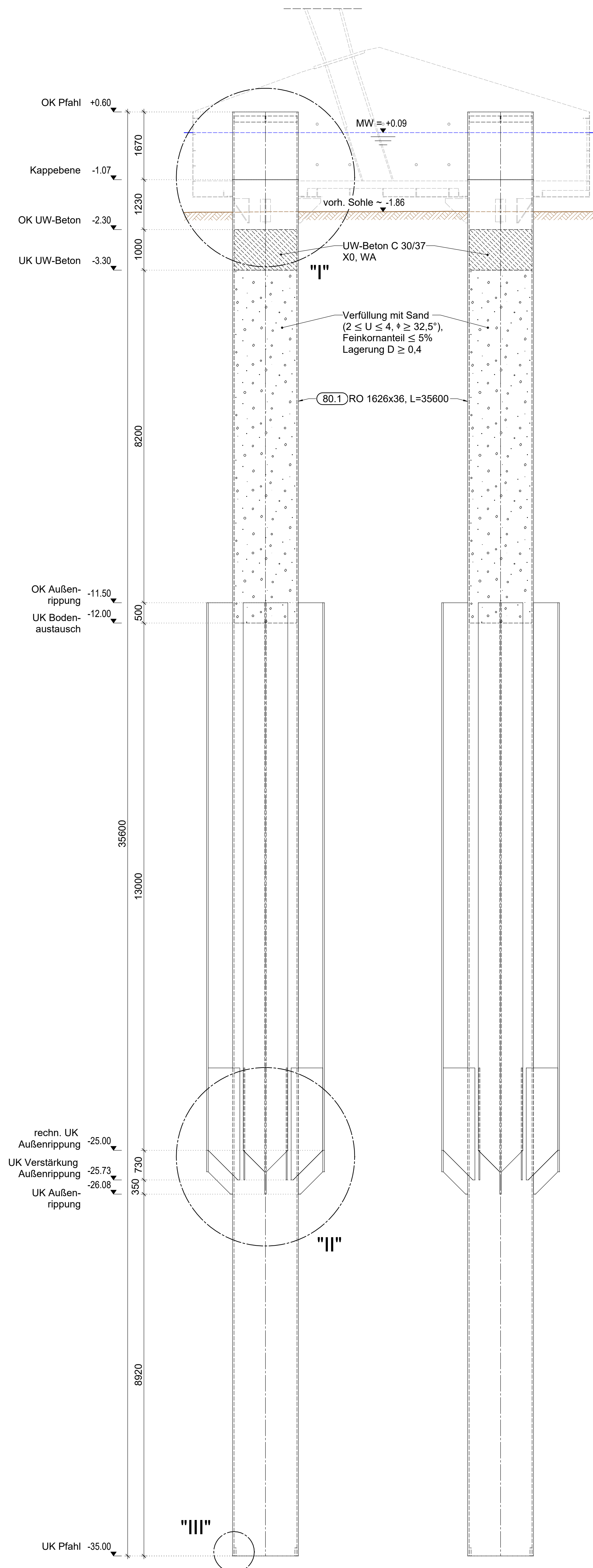
Schnitt 1-1 M 1:20
Temporäre Kopfaussteifung



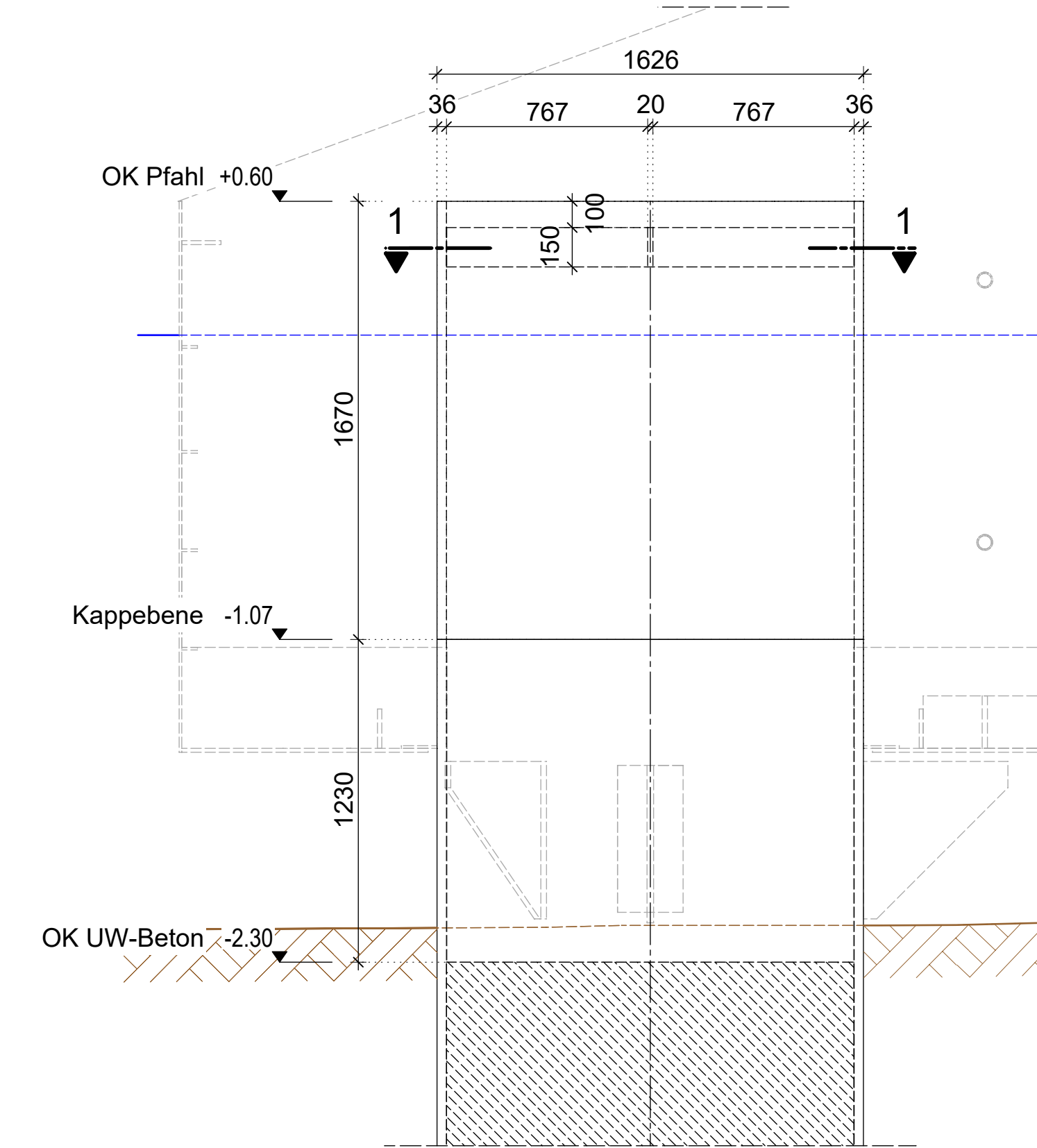
Schnitt 2-2 M 1:20
Außenrippen,
Blech- und Schweißnahtangaben
sinngemäß für alle Außenrippen



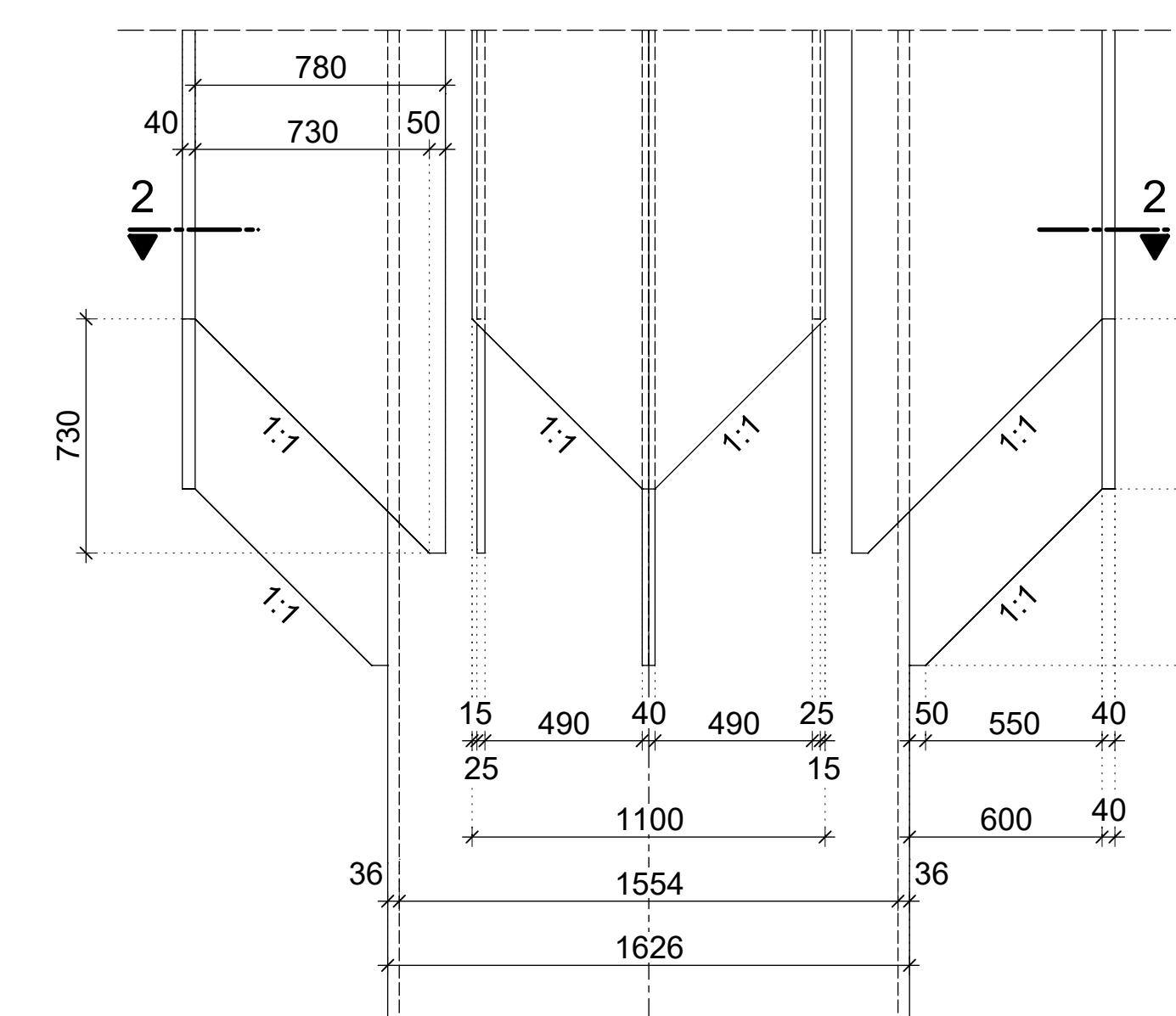
Ansicht A-A M 1:50



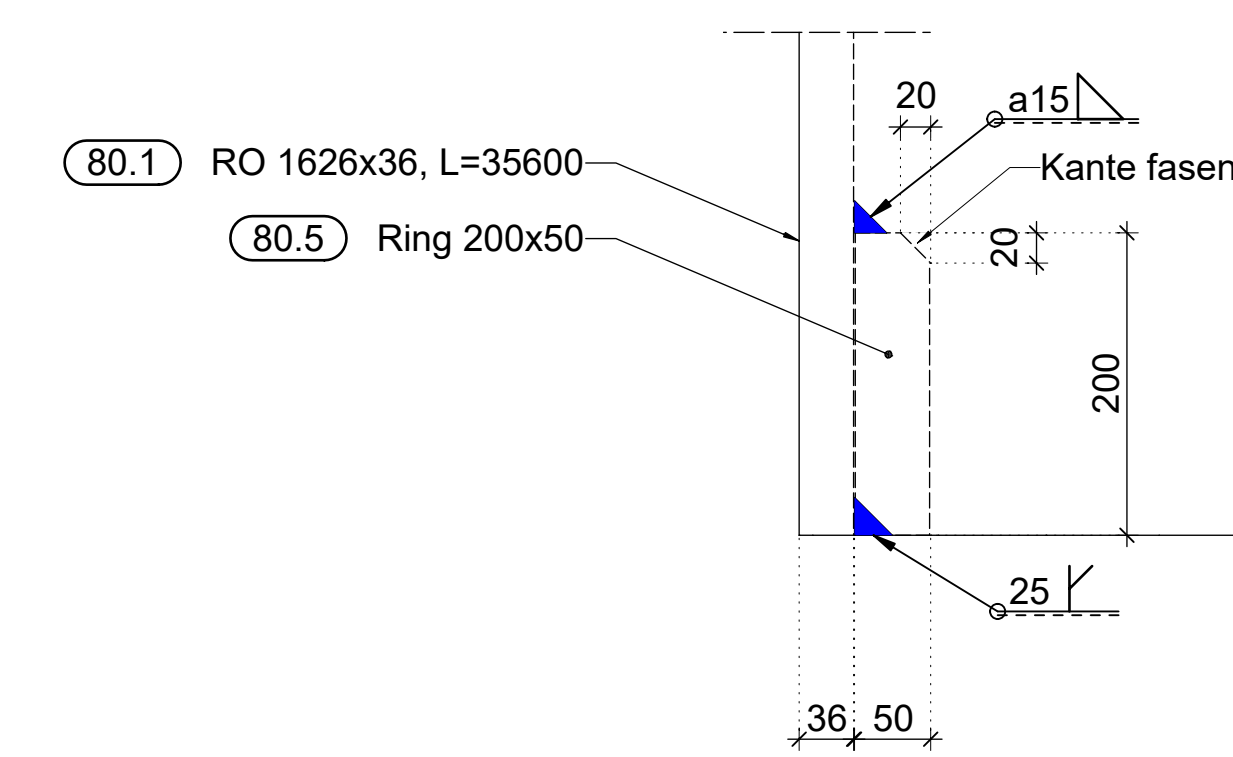
Detail "I" M 1:20
Pfahlkopf



Detail "II" M 1:20
Außenrippen



Detail "III" M 1:5
Pfahlfußverstärkung



Bemerkungen:

- Maße in m/cm. Stahlbaumaße in mm
- Alle Höhenangaben in m NHN16
- Alle Stahlbauteile unterliegen der Ausführungsklasse EXC3.
- Die Festigkeit des Schweißzusatzstoffes muss der des Grundmaterials entsprechen.
- Maße sind am Bau zu nehmen und zu prüfen!
- Vorliegende Zeichnungen stellen **keine** Werkstattzeichnungen dar.
- Es ist durch den AN eine prüffähige Werkstattplanung anzufertigen.
- Insbesondere nach Fertigstellung der Stahlrammpfähle ist die Einbindung der Stahlstützen auf Basis eines Aufmaßes anzufertigen.
- Bedarfslöse, Montagelöse und zusätzliche Konsolen für die Montage sind in der Werkstattplanung zu wählen und ggf. hinsichtlich der Standsicherheit nachzuweisen.
- Nicht angegebene Schweißverbindungen sind durch den Werkplaner anzugeben und ggf. nachzuweisen.
- Schweißnähte sind qualitativ mindestens in Bewertungsgruppe B (Stahlrammpfahl) gem. EN ISO 5817:2023 herzustellen
- Stumpfslöse sind durchzuschweißen und mit Gegenlage zu versehen oder mit Badsicherung zu verschweißen
- Sämtliche nicht näher bezeichnete Schweißnähte sind als Kehlnaht a ≥ 6 mm auszuführen.
- Sämtliche Bleche aus unlegiertem Baustahl entsprechen DIN EN 10025-2
- Sämtliche Rohrpfähle entsprechen DIN EN 10219 und DIN EN 10220

Baugrund:

- Detaillierte Angaben zum Baugrund siehe Geotechnischer Bericht 19/20 (Warnowbrücke) der Inros Lackner SE vom 30.08.2021.

Rammung:

- Zulässige Rammtoleranzen: Höhenmaß: ± 5 cm, Achsmaß: ± 5 cm
- Die Rammtrasse ist im Bereich der Pfähle zu beräumen
- Lockerungsbohrungen/ Hindernisbeseitigung innerhalb des Rohres, in den Achse 60-190, als Rammhilfe nach Wahl des Bieters
- Die Rammansatzpunkte sind mit Hilfe eines Vermessers einzumessen.
- Nach dem Rammen ist ein Aufmaß an die BÜ zu übergeben.
- Rammprotokolle sowie die Tiefenlotung im und neben den Rohren (Piprotfenbildung) sind am nächsten Werktag zu übergeben.
- Bestandsunterlagen sind anzufertigen und dem Bauherrn zu übergeben.
- Die Rammrohre sind nach erfolgter Rammung vom Hafenschlick zu beräumen und mit Sand bzw. in den Stützeinspannbereichen mit UW-Beton zu verfüllen.

Materialangaben:

- Stahlrammpfähle: Achsen 20 bis 180 in S355 J2H; Achsen 0-10 und 190 in S355 J0H
- Bleche: S355 J2
- Alle Werkstoffe mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204

zusammengehörige Pläne

BT 41: Gründungen Achsen 40-190	069-SAP-41-GRD-010-0-Gründung A 110
069-SAP-41-GRD-001-0-Rammplan A 40-130	069-SAP-41-GRD-011-0-Gründung A 120
069-SAP-41-GRD-002-0-Rammplan A 140-190	069-SAP-41-GRD-012-0-Gründung A 130
069-SAP-41-GRD-003-0-Gründung A 40	069-SAP-41-GRD-013-0-Gründung A 140
069-SAP-41-GRD-004-0-Gründung A 60	069-SAP-41-GRD-014-0-Gründung A 150
069-SAP-41-GRD-005-0-Gründung A 60	069-SAP-41-GRD-015-0-Gründung A 160
069-SAP-41-GRD-006-0-Gründung A 70	069-SAP-41-GRD-016-0-Gründung A 170
069-SAP-41-GRD-007-0-Gründung A 80	069-SAP-41-GRD-017-0-Gründung A 180
069-SAP-41-GRD-008-0-Gründung A 90	069-SAP-41-GRD-018-0-Gründung A 190
069-SAP-41-GRD-009-0-Gründung A 100	069-SAP-41-MAT-0

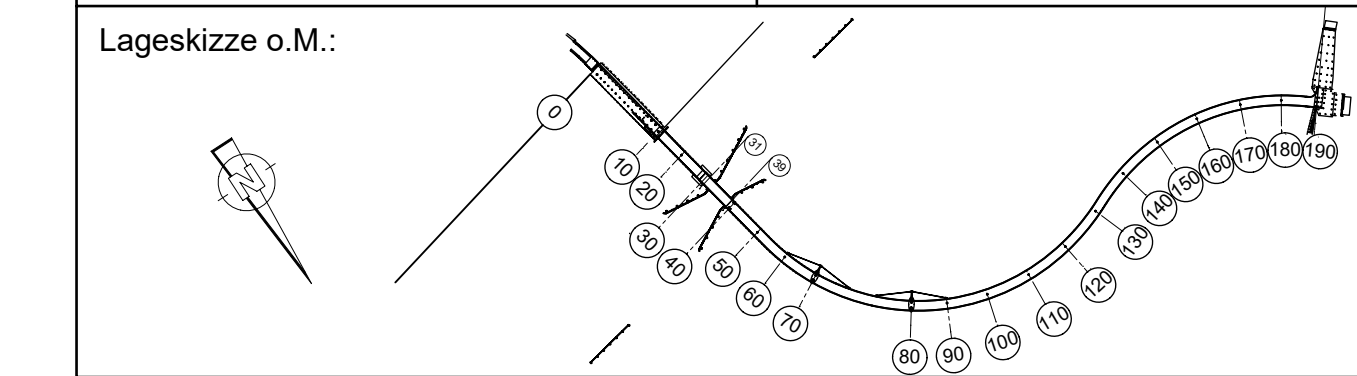


Höhenbezug : DHHN 2016 Lagenetz : ETRS 89, Zone 33

Ausführungszeichnung 069-5AP-41-GRD-007-0

Bauherr HANSE-UND UNIVERSITÄTSSTADT ROSTOCK Die Oberbürgermeisterin	Auftraggeber RGS ROSTOCKER GRUNDVERLEHUNG VERBUND	Ausfertigung
--	---	--------------

Auftragnehmer:	Aufsteller:
gez:	Datum:
geprüft:	Datum:
Verfasser:	ZTV-ING Koord.:



Bauvorhaben: Neubau Warnowbrücke in Rostock

Bauwerk: Warnowbrücke	BW-Nummer: 069
Beuteil: BT 41, Gründungen Achse 40-190 Stahlbauplan Achse 80	Maßstab: 1:50 1:20; 1:5

In technischer Hinsicht geprüft:	In statisch und konstruktiver Hinsicht geprüft:
	Baufreigabe:

Gilt nur für die Ausschreibung